

动力蓄电池拆卸信息表

| | | | |
|------------------|--------------------------|---|------------------|
| 汽车企业名称 | 徐州工程机械集团有限公司 | | |
| 注册地址 | 江苏省徐州经济技术开发区 104 国道北延段东侧 | | |
| 车辆类型 | 专用汽车 | | |
| 车辆型号 | XZJ5181GQXDBEV | | |
| 联系人 | 赵锡 | 职务 | 服务工程师 |
| 联系电话 | 0516-83557211 | E-mail | 378087546@qq.com |
| 动力蓄电池拆卸信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池信息 | 动力蓄电池包规格/型号 | 009 | |
| | 关键部件名词解释 | 维修开关: 维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件 高压线束: 主要由一根或多根高压电缆组成, 用于传导 B 级高压电的动力电缆组合。 低压线束: 主要由一根或多根低压电缆组成, 用于传到 A 级电压的电缆组合。 加热线束: 属于高压线束的一种, 用于传导电池自加热电流 水冷管: 用于电池包冷却的水冷管路 电池包: 可充电且可提供电能的单个储能箱体 | |
| | 专属制造信息 | | |
| | 位置信息 | 底盘 | |
| | 主要材料 | 磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/箱体钢材/铝合金 | |
| | 紧固件及连接方式 | 螺栓连接/快插连接等 | |
| | 电池包位置示意图 | | |
| 安全性防护措施 | 安全防护工具 | 高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽等 | |
| | 作业场所安全警示说明 | 高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等 | |
| | 拆卸注意事项等要求 | 1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 2. 对系统线缆进行拆卸作业前, 请确保断开了所有高压和低压开关。 3. 高压线缆拆卸后, 需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹, 避免与整车连接造成短路。 | |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明 | 按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作 | |
| | 特殊拆卸方法注意事项 | 无 | |
| | 电池包拆卸前序步骤要求 | 1. 检测系统绝缘是否良好 ($>100\ \Omega/V$) 2. 拆卸高压箱/电箱 MSD (15 分钟后操作) 3. 断开箱体间线束 | |

| | | |
|---------|----------------|--|
| | 拆卸时间记录 | 0.5H-2H |
| | 其他 | 无 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求 | 通风干燥、不受阳光直射、不受雨淋、远离热源；配备消防排烟系统、消防水系统（消火栓、喷淋）、烟感等报警系统，应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等 |
| | 存储环境要求 | 温度：-20~35℃，湿度：≤85% |
| | 存储时间要求 | ≤3 个月（建议 SOC 维持在 30~50%之间） |
| | 存储场地警示要求 | 高压警示标识、远离火源、防撞击标识等 |
| | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 无 |